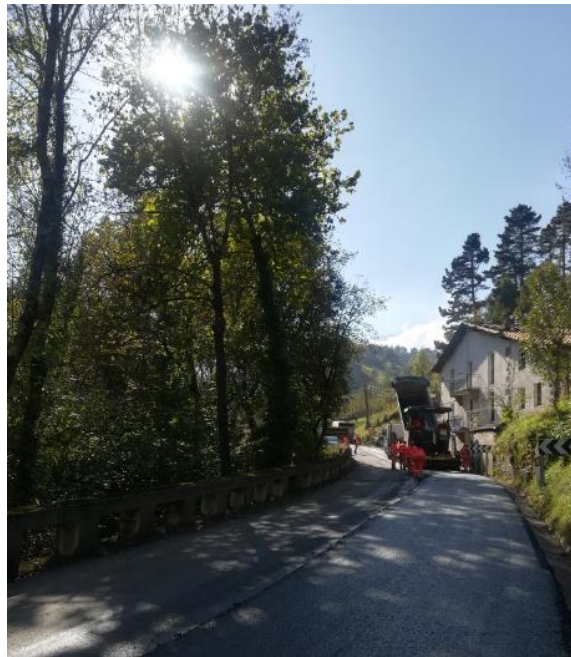




Asociación Técnica de Emulsiones Bituminosas

VISITA OBRA DE MEZCLA TEMPLADA RECICLADA CON EMULSIÓN

A petición de D. José Antonio Navarro, Técnico de Carreteras de la Diputación Foral de Guipúzkoa, en representación institucional de la asociación asiste Dña. Nuria Uguet, Presidenta, y D. Daniel Andaluz, Director Gerente, a visitar una obra de refuerzo de firmes en la GI-2637 (Guipúzkoa), mediante la extensión de una mezcla bituminosa templada reciclada con emulsión, con el 50 % de material fresado (RAP), y el resto árido de cantera de naturaleza ofítica.



(Extensión de la mezcla bituminosa templada reciclada de tasa media)

Esta invitación es debido a la colaboración que ha tenido la asociación con la mesa de firmes del Gobierno Vasco, donde se han elaborado una serie de pliegos de técnicas con emulsión, donde se encuentran las mezclas templadas, entre otras, que se incluirán en la próxima revisión de la norma de dimensionamiento de firmes, que tiene dicha administración.

Las características de la carretera GI-2637, son en la mayoría del trazado una sección de calzada de 5 metros, con sobre anchos en las curvas. El tráfico pesado corresponde a un T3. Los radios de las curvas son cerrados con lo que los esfuerzos tangenciales son altos.



Asociación Técnica de Emulsiones Bituminosas

La mezcla bituminosa templada con emulsión es del tipo AC 16 surf S, que se fabrica en la central de fabricación que tiene ASFALTIA en Andoain. La temperatura de la mezcla a la salida del mezclador es de 90 °C, y la de compactación es superior a 70 °C.



(Detalle del tren de compactación)

En líneas generales la mezcla presenta una buena calidad de envuelta y de trabajabilidad, es extendida y compactada con los equipos habituales de extendido de mezclas bituminosas en caliente. Cabe destacar la rápida toma de cohesión de la mezcla, la ausencia de humos, y el buen aspecto final de la mezcla.



(Detalle de la textura y aspecto de la mezcla templada reciclada tipo AC16 surf S)

Igualmente visitamos dos tramos anteriores en la misma carretera donde se aplicó como refuerzo del firme, una mezcla bituminosa templada con emulsión, con diferentes tasas de material de fresado; una, a continuación de la recién extendida, con una tasa de fresado del 30% y el árido de aportación de naturaleza ofítica y otro tramo con el 80 % de material fresado y el 20 % de árido siderúrgico. Ambas mezclas se encuentran en capa de rodadura, la mezcla del 30% de fresado lleva extendida un año y la del 80% dos años. El aspecto de ambas mezclas es excelente.



Asociación Técnica de Emulsiones Bituminosas



(Aspecto de la mezcla templada reciclada al 80% de RAP + 20% de árido siderúrgico)